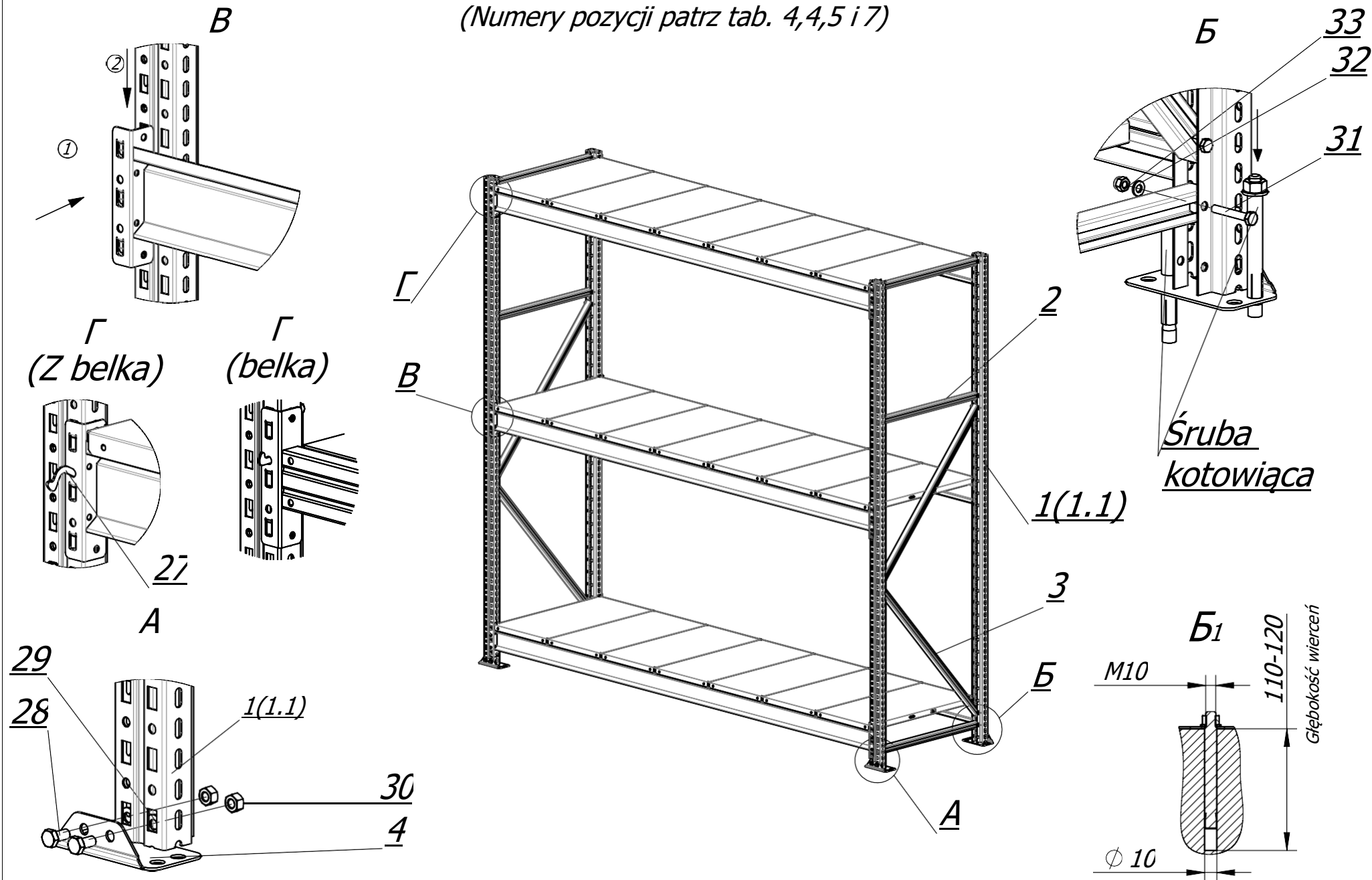


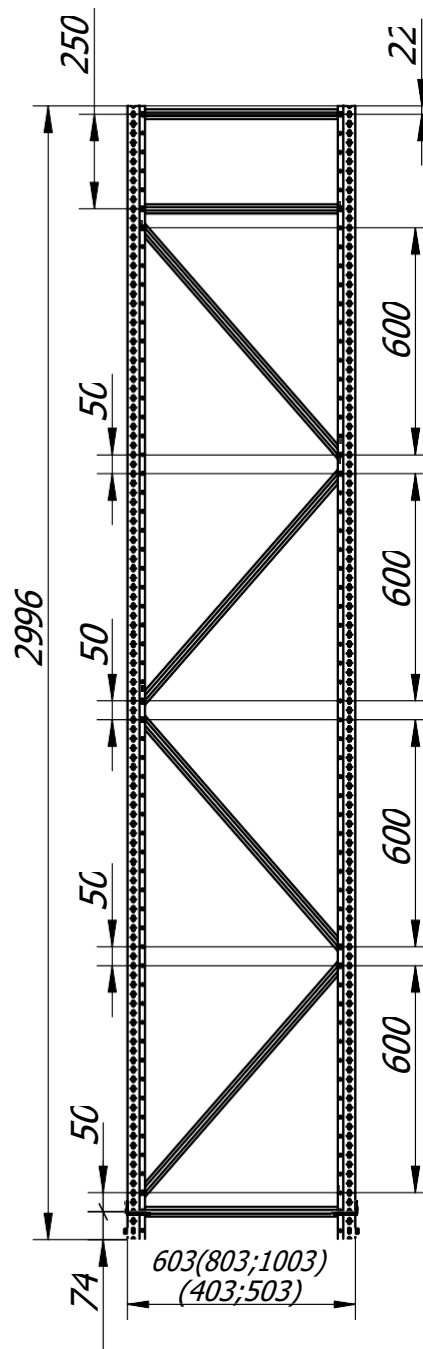
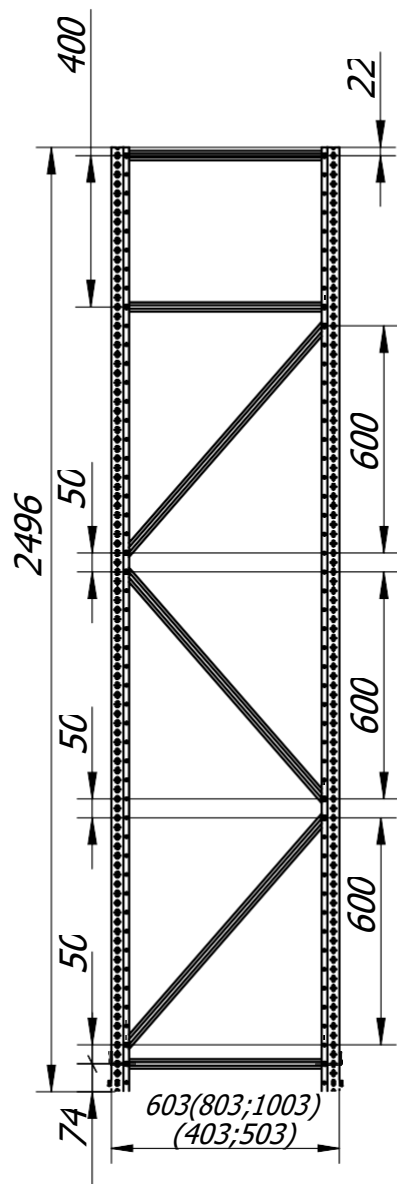
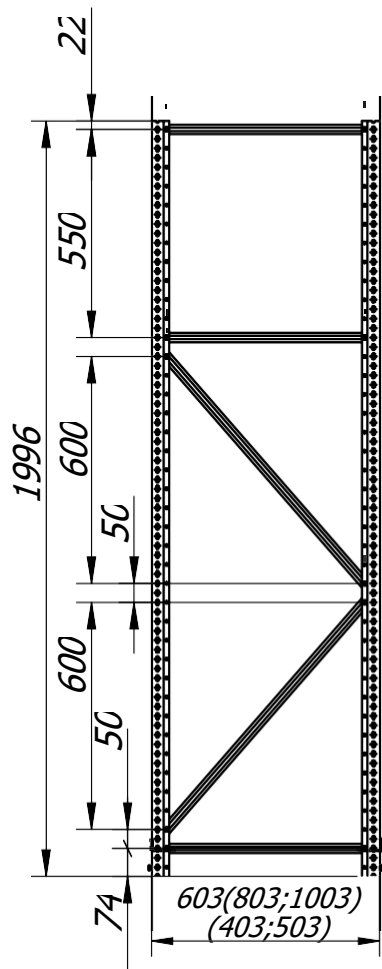
Schemat montażu №1 MSPro (Expert/Profi)

(Numery pozycji patrz tab. 4,4,5 i 7)



Uwaga: schemat przedstawia pojedynczy regał, podczas montażu regałów w linii sekwencja operacji odbywa się podobnie

Schemat №2 kolejność montażu ram



Instrukcja użytkowania regałów MS Pro

1.1 Regał do średnich obciążeń MS Pro 31.01.11-032-47272295 - 2016 przeznaczony do

przechowywania materiałów na kondygnacjach pionowych

1.2 Regał, dzięki konstrukcji prefabrykowanej, umożliwia stworzenie dowolnej ilości segmentów. Ilość kondygnacji powinna wynosić co najmniej trzy. Wysokość kondygnacji można regulować co 50 mm.

1.3 1.3 Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w konstrukcji regałów, które nie wpływają na jakość produktu.

Tabela 1 – wyposażenie ram regału

Nr	Element	Noga regału MS Pro			Belka pionowa, szt.					Belka skośna szt.					Komplet podpórek, szt.	Komplet łączenia belek, szt.	Komplet śrub kotwiących, Szt*
		2000	2500	3000	400	500	600	800	1000	400	500	600	800	1000			
1	Rama 2000x400	2			3					2					2	5	4
2	Rama 2500x400		2		3					3					2	6	4
3	Rama 3000x400			2	3					4					2	7	4
4	Rama 2000x500	2			3					2					2	5	4
5	Rama 2500x500		2		3					3					2	6	4
6	Rama 3000x500			2	3					4					2	7	4
7	Rama 2000x600	2				3					2				2	5	4
9	Rama 2500x600		2			3					3				2	6	4
11	Rama 3000x600			2		3					4				2	7	4
12	Rama 2000x800	2					3					2			2	5	4
14	Rama 2500x800		2				3					3			2	6	4
10	Rama 3000x800			2			3					4			2	7	4
11	Rama2000x1000	2						3					2		2	5	4
13	Rama2500x1000		2					3					3		2	6	4
15	Rama3000x1000			2				3					4		2	7	4

* - Zestaw kotwiczacy jest kupowany oddzielnie od RAM MS Pro

2 W komplecie dostawy znajdziesz

2.1 Elementy regału są wysyłane z magazynu zdemontowane z zestawem elementów złącznych. Regały serii MS Pro produkowane są w wysokościach 2000, 2500, 3000 mm.

Po uzgodnieniu z klientem fabryka może produkować regały o wysokości od 1000 do 6000 mm w odstępach co 50 mm.

Tabela 2 – elementy kompletu podpórek

Nr	Nazwa	Ilość, szt.
4	Podpórka	1
28	Śruba M8x16	2
29	Podkładka 8	2
30	Nakrętka M8	2

Tabela 3 – elementy kompletu mocowania łączy

Nr	Nazwa	Ilość, szt.
31	Śruba M6x40	2
32	Podkładka 6	2
33	Śruba M6	2

3 Charakterystyka

Tabela 5 - charakterystyka masowa poszczególnych elementów regałów MS Pro(Expert/Profi)

Nr	Element regału	Wysokość, mm	Szer, mm	Głębokość, mm	Masa, kg
1	Noga MS Pro (Expert) 2000/2500/3000	1994/2494/2994	56	47	3,65/4,55/5,5
1.1	Noga MS Pro (Profi) 2000/2500/3000	1994/2494/2994	56	47	2,92/3,64/4,4
2	Belka pozioma 400/500/600/800/1000	25	25	341/441/541/741/941	0,26/0,34/0,43/0,59/0,72
3	Belka skośna 400/500/600/800/1000	25	25	699,5/752/814/957,5/1119	0,53/0,57/0,64/0,76/0,85
4	Podpórka	33	120	64	0,14
5	Belka MS Pro 90Z	140	948	33,5	1,56
6	Belka MS Pro 120Z	140	1248	33,5	2,02
7	Belka MS Pro 150Z	140	1548	33,5	2,49
8	Belka MS Pro 180Z	140	1848	33,5	2,95
9	Belka MS Pro 210Z	140	2148	33,5	3,42
10	Belka MS Pro 240Z	140	2448	33,5	3,88
11	Belka MS Pro 270Z	140	2748	33,5	4,34
12	Półka kondygnacji MS Pro Z 400x300/150	30	299/149	403,5	0,67/0,40
13	Półka kondygnacji MS Pro Z 500x300/150	30	299/149	503,5	0,82/0,49
14	Półka kondygnacji MS Pro Z 600x300/150	30	299/149	603,5	0,97/0,58
15	Półka kondygnacji MS Pro Z 800x300/150	30	299/149	803,5	1,27/0,76
16	Półka kondygnacji MS Pro Z 1000x300/150	30	299/149	1003,5	1,56/0,95
17	Belka MS Pro 90	140	948	44,5	1,79
18	Belka MS Pro 120	140	1248	44,5	2,33
19	Belka MS Pro 150	140	1548	44,5	2,87
20	Belka MS Pro 180	140	1848	44,5	3,41
21	Belka MS Pro 210	140	2148	44,5	3,95
22	Półka kondygnacji MS Pro 400x300	18,5	298,8	350	0,73
23	Półka kondygnacji MS Pro 500x300	18,5	298,8	450	0,92
24	Półka kondygnacji MS Pro 600x300/150	18,5	298,8/149,4	550	1,12/0,54
25	Półka kondygnacji MS Pro 800x300/150	18,5	298,8/149,4	750	1,51/0,86
26	Półka kondygnacji MS Pro 1000x300/150	18,5	298,8/149,4	950	2,16/1,07
27	Mocowanie belki	61,5	2	28	0,01

6. Opis montażu do schematu

6.1 Do dołu każdej nogi (poz.1 lub 1.1) zamocuj podpórkę (poz.4) za pomocą dwóch śrub M8, dwóch podkładek 8 i nakrętek M8 (poz.18,19,20). (Patrz Widok A schemat montażu nr 1 Strona 3). Siła dokręcania macowań $N1 = (22 + 3)$ Nm

6.2 Dwie nogi (poz.1 lub 1.1) w komplecie z podpórkami (poz.4)połączyć ze sobą belkami poziomymi (poz.2) i ukośnymi (poz.3) za pomocą śrub M6x40, podkładek 6 nakrętek M6 z pierścieniem nylonowym (poz.21,22,23) zgodnie z kompletacją (Patrz WIDOK Б schemat montażu nr 1 str. 3). Siła dokręcania łącznika $N2 = (15 + 3)$ Nm. Położenie poziomych i ukośnych belek względem siebie dla różnych wysokości stojaków przedstawiono na schemacie montażu nr 2 (patrz strona 3).

6.3 Zmontowane ramy połączyć ze sobą belkami (poz.5-11). Umieścić mocowania na belce w prostokątnych otworach na nodze, a następnie osadzić belkę przesuwając ją w dół. (Patrz Widok Б w schemacie montażu. Zamocuj belki na nogach za pomocą zacisków (poz.17). Patrz Г schemat montażu nr 1 str. 7)

6.4 Na belki (poz.5-11) Ustaw półki 400x300 / 150 (poz.12); 500x300 / 150 (poz.13); 600x300 / 150 (poz.14); 800x300 / 150 (poz.15); 1000x300/150 (poz.16). Półki są instalowane na poziomie, tak aby żebro znajdowało się na zewnątrz belki (schemat montażu nr 1, widok Г).

- na poziomie 900-3 półki o szerokości 300 mm (6 półek o szerokości 150 mm);
- na poziomie 1200-4 półki o szerokości 300 mm (8 półek o szerokości 150 mm);
- na poziomie 1500-5 półek o szerokości 300 mm (10 półek o szerokości 150 mm);
- na poziomie 1800-6 półek o szerokości 300 mm (12 półek o szerokości 150 mm);
- na poziomie 2100-7 półek o szerokości 300 mm (14 półek o szerokości 150 mm);
- na poziomie 2400-8 półek o szerokości 300 mm (16 półek o szerokości 150 mm);
- na poziomie 2700-9 półek o szerokości 300 mm (18 półek o szerokości 150 mm).